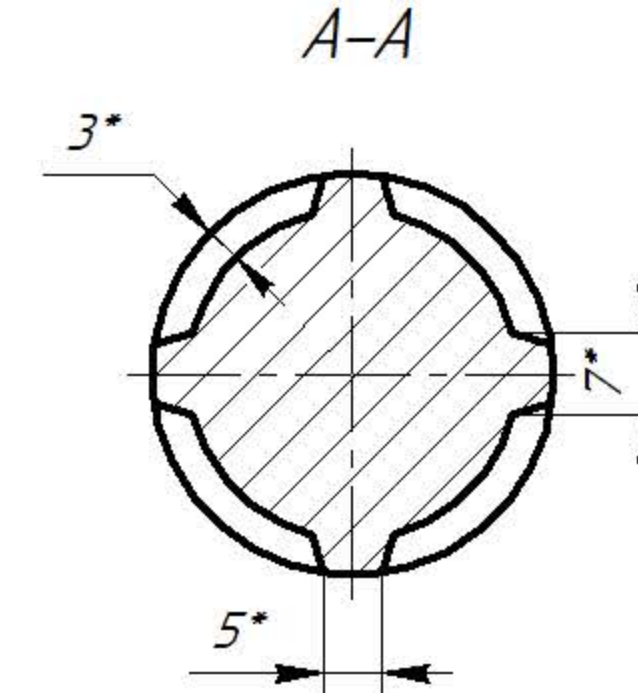
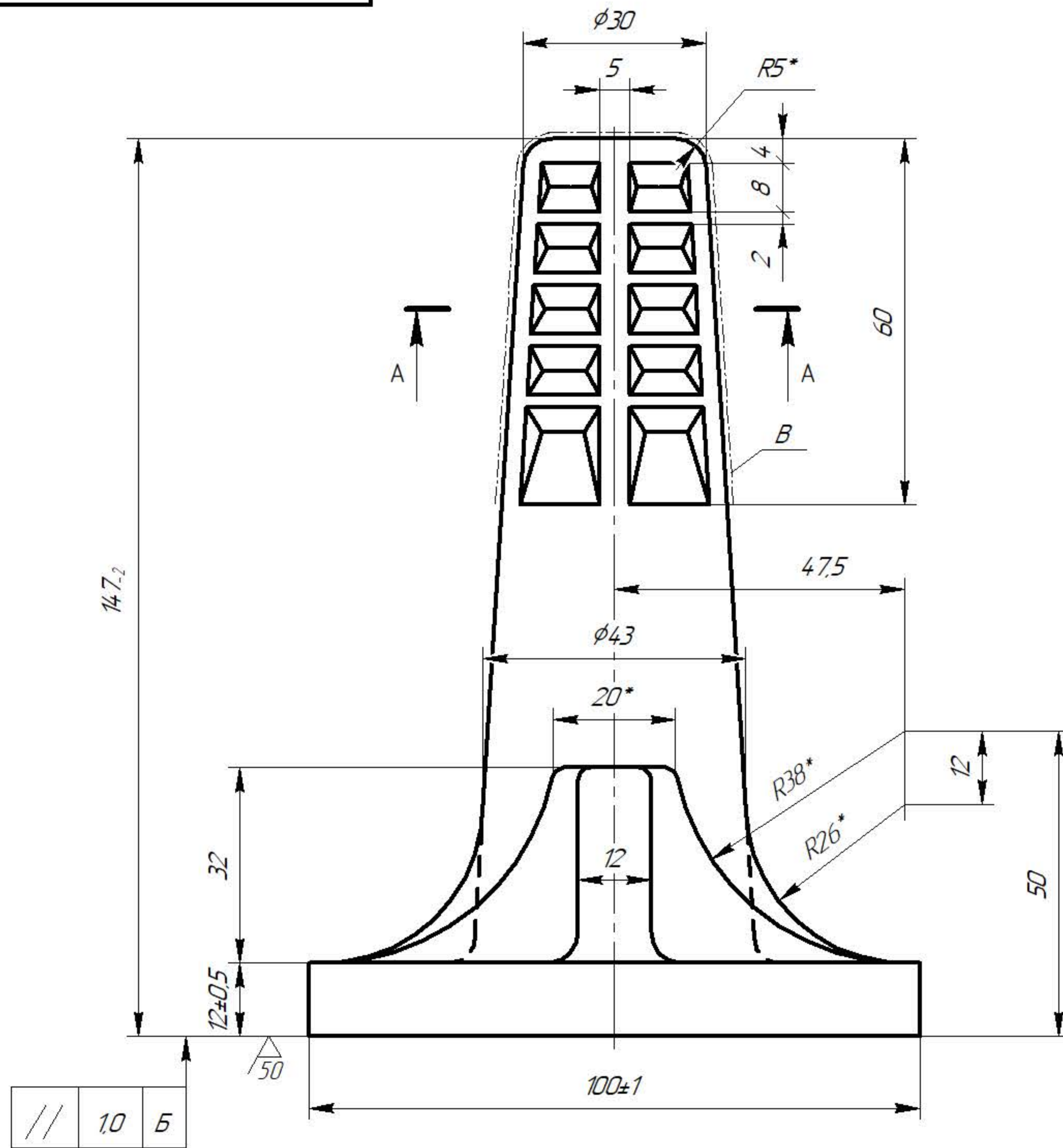


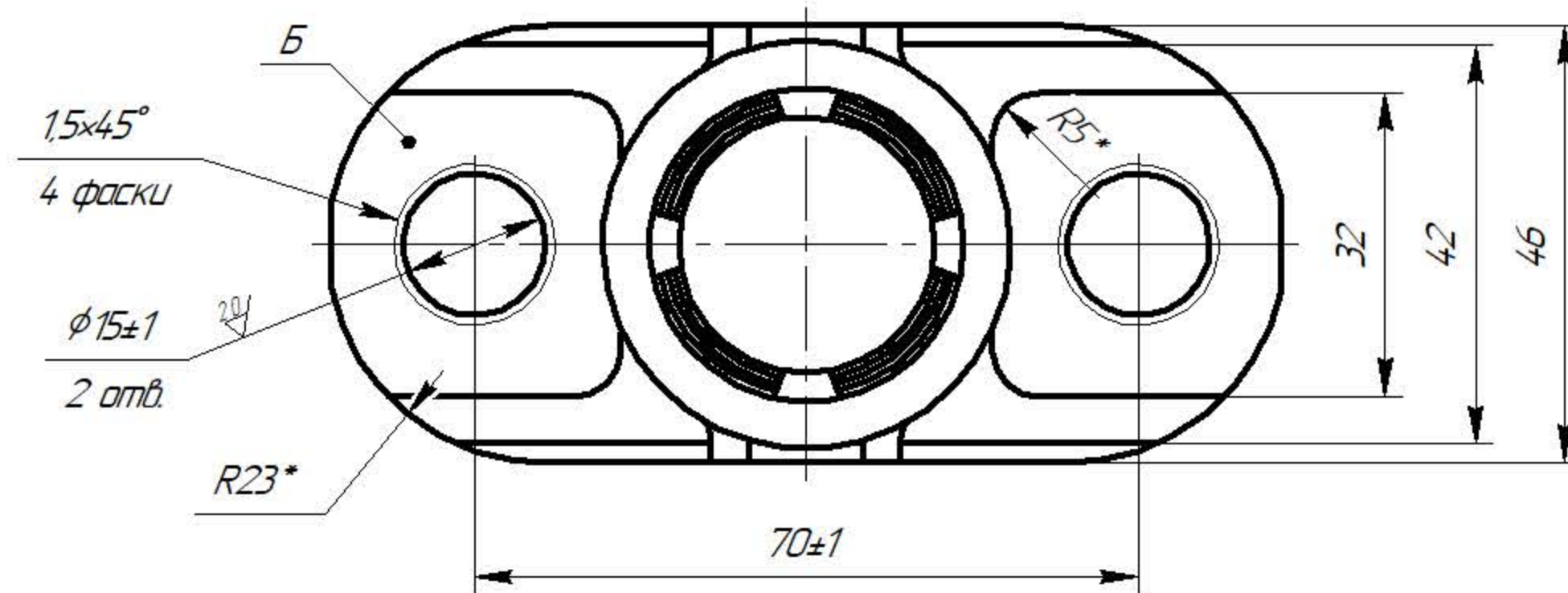
Справ. №	Перв. примен.
3197	ОШН-6-80 УХЛ 1

Изм. №	Взам. инв. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата
2331	2232	14.06.2013	14.06.2013	14.06.2013

8ИД.102.001



- * Размеры обеспечиваются инструментом.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Предельные отклонения от номинальных размеров симметричные.
- Точность отливки 7-7-7-6 ГОСТ Р 53464-2009.
- Качество поверхности по ГОСТ 13276-79.
- Неуказанные литейные радиусы 2 мм.
- Литейные уклоны не более 3° в сторону увеличения тела отливки.
- Покрытие поверхности В - лак БТ-99 ГОСТ 8017-74.
- Допускается замена материала на чугун высших марок ГОСТ 1412-85.



8ИД.102.001					Штырь		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						1,4	1:1
Пров.					Лист	Листов	1
Т.контр.					СЧ 15 ГОСТ 1412-85		
Н.контр.					Копировал		
Утв.					Формат А3		